

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 織物、無紡布用水性聚氨酯液 EDOLAN RL999

### 規格:

化學成份	: 水性脂肪族聚酯聚醚聚氨酯分散液
外觀	: 乳白色液體
離子性	: 陰離子
密度(20°C)	: 約 1.0g/cm <sup>3</sup>
粘度(20°C)	: 約 4150mPa.s
PH 值(20°C)	: 約 8.0

### 特性:

1. EDOLAN RL999 是一支通用的塗層用聚氨酯，可賦予織物平滑外觀、柔軟和彈性的性能，可單獨使用，亦可與塗料共用。可用於各種類型的織物，當然所達到的效果會因所用織物的品質、種類和前、後處理及塗層劑乾重而有所區別。EDOLAN RL999 可與 EDOLAN 系列的產品共用。
2. EDOLAN RL999 也可稀釋後用於面塗，達到需要高耐水壓的高技術品質織物。用 EDOLAN GS 做底塗可以獲得非常好的耐水壓織物。EDOLAN RL999 的柔軟性能可以用於服飾用織物（如：雨衣、防雨布）。
3. 對於特種品質要求的塗層織物，預撥水處理是必須的，可以防止塗層膠滲入纖維內部導致太乾的手感，可以用 6~10g/L 的 BAYGARD AFF 300% 01 做預撥（注：前處理可能對織物的粘結力產生影響，因此必須在 100~110°C 之間烘乾充分）。它具有下列特點：
  1. 適用於任一種的高性能的塗層，賦予愉悅和溫和的手感。
  2. 由於產品的高性能，可以應用於技術性要求很高的塗層織物。
  3. 由於手感獨特，可以作為不同時尚塗層的基本組份。
  4. 直接塗層，可以達到類似皮革效果。
  5. 對棉、化纖及其混紡織物都有很好的粘合力
  6. 耐水解性能優異。
  7. 耐水洗和乾洗
  8. 可與三聚氰胺或異氰酸酯交聯以提升性能。

### 應用:

1. EDOLAN RL999 經常採用空氣刮刀塗層或輥刀塗層。對於塗層來說，它的原始粘度太低，需要通過添加 EDOLAN XTP 或 ACRACONC、TANAPRINT 系列的產品將其粘度增加到 90~120dPa.s(Haake VT02,spindle 2)。
2. EDOLAN XTP 是一單組份聚氨酯增稠劑，有所有 PH 值範圍內都有效，不需要加氨水。當用刀在滾筒上塗層時，為了使漿料達到最好的均一性，建議在加入前先把 EDOLAN XTP 按 1:1 與水稀釋，可以得到極好假塑流動性和均勻性的漿料。
3. ACRACONC 和 TANAPRINT 增稠劑為中性高濃度的丙烯酸酯增稠劑，使用前不需調節 PH 值，但在 EDOLAN AB 的 PH 值很低時需加入氨水將 PH 值調到 6~7，增稠可以得到極好的流動性和勻染性的漿料（注：ACRACONC、TANAPRINT 在加入前不需要稀釋）。

建議配方：

產品	PBW
EDOLAN RL999	100
ACRAFIX ML、EDOLAN XCIB (或 EDOLAN XCI)	4(2~3)
EDOLAN XTP(1:1 用水稀釋)	X

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

---

EDOLAN RL999 有非常好的耐水洗牢度，可以通過添加 4 份的 ACRAFIX ML(棉織物)、4 份的 EDOLAN XCIB 或 2~3 份 EDOLAN XCI(化纖織物或混紡織物)來更大的提升它的耐水洗性能(>40°C\*10 次水洗)。

充分交聯需要 150~160°C\*2~1 分鐘，建議在處理結束後 36 小時測試，以保證全完交聯。

## 儲存:

本產品自出廠日起，保質期 12 個月，於密閉容器內。應儲存於 0~40°C 陰涼乾燥不結凍處。使用前，需先攪拌。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。